

**Α Π Ο Σ Π Α Σ Μ Α**

Από το Πρακτικό της υπ' αριθ. 29/9-12-2016 Συνεδρίασης  
της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Σπάτων – Αρτέμιδος

Αριθμός Απόφασης **465/2016**

## Περίληψη

**Λήψη απόφασης για ψήφιση πίστωσης ποσού 24.583,00 Ευρώ σε βάρος του Κ.Α.10-6142.005 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2016 για την προμήθεια συστήματος τηλεματικής διαχείρισης στόλου οχημάτων του Δήμου Σπάτων – Αρτέμιδος.**

Στα Σπάτα σήμερα 9 Δεκεμβρίου 2016, ημέρα Παρασκευή και ώρα 13.00 μ.μ. στο Δημοτικό Κατάστημα, συνήλθε σε τακτική συνεδρίαση η Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Σπάτων – Αρτέμιδος, ύστερα από την υπ' αριθ. πρωτ.: 36886/5-12-2016 πρόσκληση του Δημάρχου – Προέδρου, κ. Δημητρίου Σπ. Μάρκου, που επιδόθηκε νόμιμα με αποδεικτικό στα μέλη, σύμφωνα με τις δ/ξεις του άρθρου 75, Ν.3852/2010.

Αφού διαπιστώθηκε ότι υπάρχει νόμιμη απαρτία δεδομένου ότι από το σύνολο εννέα (9) μελών, βρέθηκαν αρχικά παρόντα έξι (6) μέλη, ήτοι:

**Παρόντες**

κ. Μάρκου Δημήτριος του Σπυρίδωνος  
κ. Δούρος Σωτήριος του Χρήστου  
κα. Λύτρα Αθηνά του Ιωάννη  
κ. Μπασινάς Ιωάννης του Στέφανου  
κ. Μπάτρης Παναγιώτης του Δημητρίου  
κα. Ντελάκη Ευαγγελία του Νικήτα

Δήμαρχος - Πρόεδρος  
Δημοτικός Σύμβουλος ως μέλος της Επιτροπής  
Δημοτική Σύμβουλος ως μέλος της Επιτροπής  
Δημοτικός Σύμβουλος ως μέλος της Επιτροπής  
Δημοτικός Σύμβουλος ως μέλος της Επιτροπής  
Δημοτική Σύμβουλος ως μέλος της Επιτροπής

**Απόντες**

κ. Φύτρος Αντώνιος του Παρασκευά  
κα. Ζήση Μαρία του Ανδρέα  
κ. Μάρκου Χρήστος του Αντωνίου

Δημοτικός Σύμβουλος ως μέλος της Επιτροπής  
Δημοτική Σύμβουλος ως μέλος της Επιτροπής  
Δημοτικός Σύμβουλος ως μέλος της Επιτροπής

**Προσελεύσεις – Αποχωρήσεις**

Καμία.

Αφού διαπιστώθηκε απαρτία, ο Δήμαρχος – Πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Τα πρακτικά τηρήθηκαν από την υπάλληλο του Δήμου κα. Γιαμβριά Παναγιώτα.

Πριν την έναρξη της συζήτησης, η Οικονομική Επιτροπή αποφάνθηκε ομόφωνα για το κατεπείγον του εκτός θέματος της ημερήσιας διάταξης, σύμφωνα με την παρ.6 του άρθρου 75 του Ν.3852/2010.

Ο Δήμαρχος - Πρόεδρος εισηγούμενος το **4ο** θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης είπε τα εξής:

Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3463/2006 (ΦΕΚ 114/τ.Α'/2006) «Κώδικας Δήμων και Κοινοτήτων» (άρθρα 209 και 273) όπως αυτό συμπληρώθηκε με τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/08, (ΦΕΚ 263/τ.Α'/23.12.2008) και όπως αναδιατυπώθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 22 παρ. 3 του Ν. 3536/07 (ΦΕΚ 42/τ.Α'/23-2-2007)
2. Το Ν. 4412/2016: Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών, όπου προβλέπεται ότι η απευθείας ανάθεση των δημοσίων συμβάσεων που αφορούν παροχή υπηρεσιών, προμηθειών όταν ο προϋπολογισμός δεν ξεπερνάει το όριο των 20.000,00€ χωρίς Φ.Π.Α.

Καλείσθε όπως εγκρίνετε την ψήφιση πίστωση ύψους 24.583,00€ για την απευθείας ανάθεση της προμήθειας συστήματος τηλεματικής διαχείρισης στόλου οχημάτων Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος.

Το συνολικό κόστος της προμήθειας, βάσει του ενδεικτικού προϋπολογισμού στη 118/2016 μελέτη της Δ/σης Προγραμματισμού, ανέρχεται στο ποσό των **19.825,00€** χωρίς Φ.Π.Α., στο ποσό των **24.583,00€** με

Φ.Π.Α. (24%) και θα καλυφθεί από ιδίους πόρους του Δήμου. Για την εκτέλεση της προμήθειας έχει προβλεφθεί πίστωση στον προϋπολογισμό δαπανών του Δήμου, οικονομικού έτους **2016**, με ΚΑ: 10-6142.005, ύψους 24.600,00€.

Η προμήθεια θα εκτελεσθεί με βάση το Ν. 4412/2016, τον ισχύοντα Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων καθώς και τους συμβατικούς όρους της 118/2016 μελέτης της Δ/σης Προγραμματισμού. Η εργασία δύναται να ανατεθεί με τη διαδικασία της απ' ευθείας ανάθεσης μετά την σχετική απόφαση Δημάρχου, εφόσον το συνολικό ποσό άνευ ΦΠΑ δεν υπερβαίνει το ύψος των 20.000€.

Για την αντιμετώπιση της δαπάνης έχει συνταχθεί η προβλεπόμενη Πρόταση Ανάλιψης Υποχρέωσης σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ.113/2010 και την εγκύκλιο 30/19664/20-4-2011 περί εφαρμογής των διατάξεων του Π.Δ.113/10 στους Δήμους και τα δημοτικά ΝΠΔΔ, που εκδόθηκε από κοινού από το ΥΠ.ΕΣ.Α.Η.Δ. & το Υπ. Οικονομικών. Η προαναφερόμενη Π.Α.Υ. έχει εγκριθεί από την Δ/ση Οικονομικών Υπηρεσιών και έχει καταχωρηθεί με αριθμό **B654/9-12-2016**.

Κατά συνέπεια και σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 72 παρ. δ και παρ. ε του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης», λαμβάνοντας υπόψη τα παραπάνω και τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου, καλείται η Οικονομική Επιτροπή να εγκρίνει :

1. Την προμήθεια συστήματος τηλεματικής διαχείρισης στόλου οχημάτων Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος όπως αναλυτικά αναφέρεται στο εισηγητικό μέρος της παρούσης.
2. Τη διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού **24.583,00€ με Φ.Π.Α.**, η οποία θα διατεθεί σε βάρος του ΚΑ δαπάνης 10-6142.00€ του προϋπολογισμού εξόδων οικονομικού έτους 2016, σύμφωνα με την αντίστοιχη ισόποση Π.Α.Υ. με αριθμό Β-654/2016.

Η Οικονομική Επιτροπή αφού έλαβε υπόψη της τ' ανωτέρω και ύστερα από διαλογική συζήτηση

#### ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

1. Εγκρίνει την προμήθεια συστήματος τηλεματικής διαχείρισης στόλου οχημάτων Δήμου Σπάτων – Αρτέμιδος, όπως αναλυτικά αναφέρεται στο εισηγητικό μέρος της παρούσης και
2. Διαθέτει πίστωση συνολικού ποσού **24.583,00€ με Φ.Π.Α.** σε βάρος του Κ.Α.10-6142.00 του προϋπολογισμού εξόδων οικονομικού έτους 2016, σύμφωνα με την αντίστοιχη ισόποση Π.Α.Υ. με αριθμό Β-654/2016.

Η απόφαση αυτή πήρε αύξοντα αριθμό **465/2016**.

Για την επιβεβαίωση των ανωτέρω συντάχθηκε το πρακτικό αυτό και υπογράφεται ως κατωτέρω.

**Ο Δήμαρχος & Πρόεδρος  
της Οικονομικής Επιτροπής**

**ΜΑΡΚΟΥ ΣΠ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

1. Δούρος Σωτήρης του Χρήστου
2. Λύτρα Αθηνά του Ιωάννη
3. Μπασινάς Ιωάννης του Στέφανου
4. Μπάτρης Παναγιώτης του Δημητρίου
5. Ντελάκη Ευαγγελία του Νικήτα