



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ : ΩΞΡΧΩ1Χ-ΩΜΓ
 ΣΠΑΤΑ 18/02/2020
 Αριθμ.Πρωτ. : 5407/2020
 Αρ.Α.Α.Υ. : Β-233

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Του 3584/07
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
 - στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>
- 2.Το υπ' αριθ.πρωτ. 5406/18-02-2020, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Επιμόρφωση υπαλλήλων -σεμινάρια ,συνέδρια ΓΙΑ ΠΑΡΑΚΟΛΟΥΘΗΣΗ ΣΕΜΙΝΑΡΙΟΥ ΜΕ ΘΕΜΑ ΑΡΜΟΔΙΟΤΗΤΕΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΝΕΑΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΚΛΠ.
- 3.Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Διακόσια Ευρώ (200,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 00-6073.001, οικονομικού έτους 2020 για Επιμόρφωση υπαλλήλων -σεμινάρια ,συνέδρια ΓΙΑ ΠΑΡΑΚΟΛΟΥΘΗΣΗ ΣΕΜΙΝΑΡΙΟΥ ΜΕ ΘΕΜΑ ΑΡΜΟΔΙΟΤΗΤΕΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΝΕΑΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΚΛΠ.

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
 ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ
 ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Διακόσια ευρώ (200,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 00-6073.001 του προϋπολογισμού έτους 2020 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.
 Καταχωρήθηκε με α/α Β-233 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Τέσσερεις Χιλ. Οκτακόσια ευρώ (4.800,00 €)

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
 Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
 ΠΕ ΔΙΟΙΚ.-ΟΙΚ./Α**