



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :

ΣΠΑΤΑ 07/11/2017

Αριθμ.Πρωτ. : 37055 - 07/11/2017

Αρ.Α.Α.Υ. : Β-679

Αρ.Απόφασης: 584

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
- β) Του Ν. 4412/2016
- γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
- δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
- ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010

2. Το υπ' αριθ.πρωτ. 35283/25-10-2017 Τμήματος Προμηθειών, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Λοιπές παροχές σε είδος (ένδυση βοηθητικού

3. Την αναγραφόμενη απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη, διατέθηκε η πίστωση και την υπ' αριθ. 43/2017 Α.Ο.Ε με την οποία εξουσιοδοτήθηκε ο Πρόεδρος της Ο.Ε να υπογράψει τις Α.Α.Υ.

4. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους Δύο Χιλ. ευρώ (2.000,00 €) για την πληρωμή ισόπωσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6063.001, οικονομικού έτους 2017 για Λοιπές παροχές σε είδος (ένδυση βοηθητικού

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Δύο Χιλ. ευρώ (2.000,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6063.001 του προϋπολογισμού έτους 2017 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-679 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ 1/Α'