ΑΔΑ: ΩΨ40Ω1Χ-ΘΗΧ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

## ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :

ΣΠΑΤΑ 20/06/2017

Αριθμ.Πρωτ. : 20147 - 20/06/2017

Αρ.Α.Α.Υ. : Β-411 Αρ.Απόφασης: 257

# <u>ΑΠΟΦΑΣΗ</u> <u>Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ</u>

## Έχοντας υπόψη:

- 1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας
  - ( ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α΄143) όπωςισχύει,
  - β) Tou N.3852/2010
  - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α΄145)
  - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
  - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
- 2. Το υπ<sup>7</sup> αριθ.πρωτ. 17942/6-6-2017 Διεύθυνση Κοινωνικής Πολιτικής, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Συνδρομή στο Εθνικό δικτυο Υγιών πόλεων
- 3.Την αναγραφόμενη απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη, διατέθηκε η πίστωση και την υπ' αριθ. 43/2017 Α.Ο.Ε με την οποία εξουσιοδοτήθηκε ο Πρόεδρος της Ο.Ε να υπογράφει τις Α.Α.Υ.
- 4. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους Οκτακόσια ευρώ (800,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προυπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 00-6453.003, οικονομικού έτους 2017 για Συνδρομή στο Εθνικό δικτυο Υγιών πόλεων

### ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Οκτακόσια ευρώ (800,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 00-6453.003 του προϋπολογισμού έτους 2017 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016. Καταχωρήθηκε με α/α Β-411 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .

Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ ΠΕ 1/Α΄