



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**ΑΔΑ :**  
**ΣΠΑΤΑ 22/02/2017**  
**Αριθμ.Πρωτ. : 6000 - 02/03/2017**  
**Αρ.Α.Α.Υ. : Β-207**  
**Αρ.Απόφασης: 48**

**ΑΠΟΦΑΣΗ**  
**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας ( ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α'143) όπως ισχύει,
  - β) Του ΠΔ 80/2016
  - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
  - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
2. Το υπ' αριθ.πρωτ. 4866/2017, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Προμήθεια JCB
- 3.Την αναγραφόμενη απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη, διατέθηκε η πίστωση και την υπ' αριθ. 43/2017 Α.Ο.Ε με την οποία εξουσιοδοτήθηκε ο Πρόεδρος της Ο.Ε να υπογράψει τις Α.Α.Υ.
4. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

**Αποφασίζουμε**

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους Εκατόν Εννέα Χιλ. Εννιακόσια Ογδόντα Οκτώ ευρώ (109.988,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 30-7131.002, οικονομικού έτους 2017 για Προμήθεια JCB

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
 ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ  
 ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Εκατόν Εννέα Χιλ. Εννιακόσια Ογδόντα Οκτώ ευρώ (109.988,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 30-7131.002 του προϋπολογισμού έτους 2017 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.  
 Καταχωρήθηκε με α/α Β-207 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .  
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**  
**ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ**

**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ**  
 ΠΕ 1/Α'