



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 28/02/2019
Αριθμ.Πρωτ. : 6918
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-233

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
 - β) Του Ν. 4412/2016
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
 - στ) Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>
2. Το υπ' αριθ.πρωτ. ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΟ, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Προμήθεια υγειονομικού και φαρμακευτικού υλικού κα
3. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Εννέα Χιλ. Τετρακόσια Τριάντα Επτά κόμμα μηδέν Εννέα Ευρώ (9.437,09 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6631.001, οικονομικού έτους 2019 για Προμήθεια υγειονομικού και φαρμακευτικού υλικού κα

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ
ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Εννέα Χιλ. Τετρακόσια Τριάντα Επτά κόμμα μηδέν Εννέα ευρώ (9.437,09 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6631.001 του προϋπολογισμού έτους 2019 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-233 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Οκτώ Χιλ. Πεντακόσια Εξήντα Δύο κόμμα Ενενήντα Ενα ευρώ (8.562,91 €)

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ 1/Α'