



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 23/04/2021
Αριθμ.Πρωτ. : 10773/2021
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-357

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Του Ν. 3463/06
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
 - στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>
- 2.Το υπ' αριθ. πρωτ., τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας της δαπάνης ΑΝΑΛΗΨΗ ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΚΑΤΑ ΤΟ ΑΡΘΡΟ 158 ΤΟΥ Ν. 3463/06- «Συντήρηση - επισκευή ελαστικών οχημάτων - μηχανημάτων έργου Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος 2020-2021»
- 3.Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Πεντακόσια Ευρώ (500,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 35-6263.005, οικονομικού έτους 2021 για ΑΝΑΛΗΨΗ ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΚΑΤΑ ΤΟ ΑΡΘΡΟ 158 ΤΟΥ Ν. 3463/06- «Συντήρηση - επισκευή ελαστικών οχημάτων - μηχανημάτων έργου Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος 2020-2021»

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ
ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Πεντακόσια ευρώ (500,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 35-6263.005 του προϋπολογισμού έτους 2021 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.
 Καταχωρήθηκε με α/α Β-357 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ ΔΙΟΙΚ.-ΟΙΚ./Α