



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 02/08/2018
Αριθμ.Πρωτ. : 22155 - 02/08/2018
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-559

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Του Ν. 4412/2016
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
 - δ) Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>
2. Το υπ' αριθ. πρωτ. 21982/01-08-2018, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Προμήθεια τροφίμων για ΚΗΦΗ (Β4: είδη παντοπωλείου ΚΗΦΗ)
3. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους Οκτώ Χιλ. Οκτακόσια Δέκα Επτά κόμμα Εβδομήντα Ενα ευρώ (8.817,71 €) για την πληρωμή ισόπωσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6481.003, οικονομικού έτους 2018 για Προμήθεια τροφίμων για ΚΗΦΗ (Β4: είδη παντοπωλείου ΚΗΦΗ)

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ
ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Οκτώ Χιλ. Οκτακόσια Δέκα Επτά κόμμα Εβδομήντα Ενα ευρώ (8.817,71 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6481.003 του προϋπολογισμού έτους 2018 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.
Καταχωρήθηκε με α/α Β-559 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Εξι Χιλ. Τριακόσια Ενα κόμμα Εξήντα Εννέα ευρώ (6.301,69 €)

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ 1/Α'