



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 09/03/2018
Αριθμ.Πρωτ. : 6260 - 09/03/2018
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-206
Αρ.Απόφασης: 58

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Του νόμου Ν. 4412/2016
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
2. Το υπ' αριθ.πρωτ. 6075/07-03/2018, τεκμηριωμένο αίτημα της Δημοτικής Επιτροπής Παιδείας Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος περί της αναγκαιότητας για Δαπάνες συμμετοχής του Δήμου στην έκθεση FOOD EXPO 2018
- 3.Την αναγραφόμενη απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη, διατέθηκε η πίστωση και την υπ' αριθμ. 41/2017 Α.Δ.Σ. με την οποία εξουσιοδοτήθηκε ο Αντιδήμαρχος να υπογράψει την Α.Α.Υ.
4. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους Δέκα Πέντε Χιλ. ευρώ (15.000,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 00-6441.001, οικονομικού έτους 2018 για Δαπάνες συμμετοχής του Δήμου στην έκθεση FOOD EXPO 2018

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Δέκα Πέντε Χιλ. ευρώ (15.000,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 00-6441.001 του προϋπολογισμού έτους 2018
 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-206 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΝΤΩΝΙΟΣ ΚΩΝ. ΤΟΥΝΤΑΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ 1/Α'