



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
 ΟΠΠ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔ ΞΕΝΟΦΩΝ

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΑΔΑ : 73ΑΡΟΚΕΛ-526  
 ΣΠΑΤΑ-ΑΡΤΕΜΙΔΑ 7/7/2017  
 Αριθμ.Πρωτ. : 341  
 Αρ.Α.Α.Υ. : Α-70  
 Αρ.Απόφασης: 51

**ΑΠΟΦΑΣΗ**  
**Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

Εχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α. Του άρθρου 21 και 22α του Ν.2362/95 <<Περί Δημοσίου Λογιστικού, ελέγχου των Δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις>> .

β. όπως ισχύει.

β. Του άρθρου 72 του Ν.3852/2010 <<Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης>> (ΦΕΚ 87/Α).

γ. Του νόμου 3463/2006 <<Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων>> (ΦΕΚ 114/Α)

δ. Του Π.Δ. 80/2016 <<Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες>> (145Α) όπως ισχύει

ε. Τα άρθρα 66,67 και 68 του νόμου 4270/2014 (134Α) <<Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (Ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85 ΕΕ)-Δημόσιο Λογιστικό και άλλες Διατάξεις

ζ. Των Παρ.21,22,23 του αρθ. 10 του νόμου 4337/2015 (129Α)

2. Την 229/2014 απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου περί του ορισμού διοικητικού συμβουλίου και μεταβίβαση σε αυτούς συγκεκριμένων αρμοδιοτήτων .

3. Το γεγονός ότι το ποσό της δέσμευσης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης

**Αποφασίζουμε**

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους Δώδεκα Χιλ. Διακόσια Εβδομήντα Εξι ευρώ (12.276,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6471.001, οικονομικού έτους 2017 για ΝΕΑΝΙΚΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΜΕΛΙΣΣΕΣ ΣΤΙΣ 20.7.17

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**

**ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Δώδεκα Χιλ. Διακόσια Εβδομήντα Εξι ευρώ (12.276,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6471.001 του προϋπολογισμού έτους 2017

και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Α-70 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .

Υπόλοιπο προς ανάληψη : Είκοσι Χιλ. Τριακόσια Ογδόντα Δύο ευρώ (20.382,00 €)

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΝΠΔΔ**

**ΔΟΝΑΤΟΣ ΓΚΕΛΪΑΣ**

**Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΟΙΚ. ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΠΡΙΦΤΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**