



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :

ΣΠΑΤΑ 08/12/2017

Αριθμ.Πρωτ. : 41805 - 08/12/2017

Αρ.Α.Α.Υ. : Β-727

Αρ.Απόφασης: 433

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
- β) Του νόμου Ν. 4412/2016
- γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
- δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
- ε) Της περ. δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010

2. Το υπ' αριθ.πρωτ., τεκμηριωμένο αίτημα της Δημοτικής Επιτροπής Παιδείας Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος περί της αναγκαιότητας για Συνδρομή προγράμματος πιστοποίησης ακτών

3.Την αναγραφόμενη απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη, διατέθηκε η πίστωση και την υπ' αριθμ. 41/2017 Α.Δ.Σ. με την οποία εξουσιοδοτήθηκε ο Αντιδήμαρχος να υπογράψει την Α.Α.Υ.

4. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους Εννιακόσια ευρώ (900,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 00-6117.012, οικονομικού έτους 2017 για Συνδρομή προγράμματος πιστοποίησης ακτών

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Εννιακόσια ευρώ (900,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 00-6117.012 του προϋπολογισμού έτους 2017 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθρ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-727 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΝΤΩΝΙΟΣ ΚΩΝ. ΤΟΥΝΤΑΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ 1/Α'