



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
 ΣΠΑΤΑ 12/06/2017
 Αριθμ.Πρωτ. : 18664 - 12/06/2017
 Αρ.Α.Α.Υ. : Β-373
 Αρ.Απόφασης: 202

ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
 - β) Του Ν. 4412/2016
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
2. Το υπ' αριθ.πρωτ. 15781/23-05-2017 Διεύθυνση Εσόδων & Περιουσίας, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Δαπάνες Επιμόρφωσης υπαλλήλων -σεμινάρια ,συνέδρια
- 3.Την αναγραφόμενη απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη, διατέθηκε η πίστωση και την υπ' αριθ. 43/2017 Α.Ο.Ε με την οποία εξουσιοδοτήθηκε ο Πρόεδρος της Ο.Ε να υπογράψει τις Α.Α.Υ.
4. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους Πεντακόσια Ενενήντα Πέντε ευρώ (595,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 00-6073.001, οικονομικού έτους 2017 για Δαπάνες Επιμόρφωσης υπαλλήλων -σεμινάρια ,συνέδρια

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
 ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ
 ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Πεντακόσια Ενενήντα Πέντε ευρώ (595,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 00-6073.001 του προϋπολογισμού έτους 2017 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-373 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Τέσσερεις Χιλ. Επτακόσια Εξήντα Πέντε ευρώ (4.765,00 €)

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
 ΠΕ 1/Α'