



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 10/10/2017
Αριθμ.Πρωτ. : 33022 - 10/10/2017
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-581
Αρ.Απόφασης: 476

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
 - β) Του Ν. 4412/2017
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
- 2.Το υπ' αριθ.πρωτ. 29085/11-09-2017 Δ/ΝΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Συντήρηση ανελκυστήρων Δημοτικών καταστημάτων και παιδικών σταθμών
- 3.Την αναγραφόμενη απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη, διατέθηκε η πίστωση και την υπ' αριθ. 43/2017 Α.Ο.Ε με την οποία εξουσιοδοτήθηκε ο Πρόεδρος της Ο.Ε να υπογράψει τις Α.Α.Υ.
4. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους Επτά Χιλ. Τετρακόσια Τριάντα Δύο κόμμα Πενήντα Εξι ευρώ (7.432,56 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 10-6261.005, οικονομικού έτους 2017 για Συντήρηση ανελκυστήρων Δημοτικών καταστημάτων και παιδικών σταθμών

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Επτά Χιλ. Τετρακόσια Τριάντα Δύο κόμμα Πενήντα Εξι ευρώ (7.432,56 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 10-6261.005 του προϋπολογισμού έτους 2017
 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.
 Καταχωρήθηκε με α/α Β-581 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Δύο Χιλ. Πεντακόσια Εξήντα Επτά κόμμα Σαράντα Τέσσερα ευρώ (2.567,44 €)

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ 1/Α'