



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 16/12/2020
Αριθμ.Πρωτ. : 36451/2020
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-713

ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 «Κλεισθένης Ι»

β) του άρθρου 66,67,68 του ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α 143) όπως ισχύει,

γ) του νόμου 4412/2016

δ) του ΠΔ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α 145)

ε) του άρθρου 158 του Ν.3463/2006 «Κύρωση του κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων»,

στ) του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης- Πρόγραμμα Καλλικράτης»,

2. Την εγκύκλιο Υπ. Οικ. 2/100018/0026/30.12.2016: «Κοινοποίηση διατάξεων σχετικά με την ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες και παροχή οδηγιών»,

3. Την εγκύκλιο Υπ. Οικ. 2/47972/0026/15.06.2018: «Οδηγίες για την τήρηση του Μητρώου Δεσμεύσεων»,

4. Τη με αριθ. πρωτ. 30954/21-10-2020 βεβαίωση του Π.Ο.Υ., ότι δεν γίνεται υπέρβαση των ανωτάτων ορίων δαπανών των δεσμευτικών στόχων και των επιδιωκόμενων αποτελεσμάτων του εκάστοτε ισχύοντος Μ.Π.Δ.Σ. καθώς και του εγκεκριμένου Π/Υ,

5. Τη με αριθ. πρωτ. 31208/23-10-2020 απόφαση πολυετούς έγκρισης του διατάκτη,

6. Το με αριθ. πρωτ. 31209/23-10-2020 τεκμηριωμένο αίτημα του διατάκτη, περί της αναγκαιότητας της πραγματοποίησης της δαπάνης για Προμήθεια διπλοκαμπίνων ανατρεπόμενων φορτηγών μικτού φορτίου 3,5 ΤΝ,

7. Το γεγονός ότι το προηγούμενο ύψος υποχρεώσεων που έχουν αναληφθεί στον ΚΑΕ 30-7132.004 ανέρχεται σωρευτικά στο ποσό των 161.200,00 € - στο έτος 2021 ποσό Εκατόν Πενήντα Χιλ. Εξακόσια ευρώ (150.600,00 €)

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Δέκα Χιλ. Εξακόσια Ευρώ (10.600,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 30-7132.004, οικονομικού έτους 2020 για Προμήθεια διπλοκαμπίνων ανατρεπόμενων φορτηγών

Η κατανομή ανά έτος έχει ως εξής :

- στο έτος 2021 ποσό Εκατόν Πενήντα Χιλ. Εξακόσια ευρώ (150.600,00 €)

Σύνολο Εκατόν Εξήντα Μια Χιλ. Διακόσια ευρώ (161.200,00 €)

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Δέκα Χιλ. Εξακόσια ευρώ (10.600,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 30-7132.004 του προϋπολογισμού έτους 2020

και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ.

4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-713 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .

Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ 1/Α´