



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Κ. Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007395

Fax.: 210 6630163

e-mail: kostantonopoulou@spata-artemis.gr

Σπάτα, 7/9/2016

Αρ. Πρωτ.: 26625

ΘΕΜΑ: Έγκριση διενέργειας και απευθείας ανάθεση της υπηρεσίας με τίτλο «Δαπάνες επιμόρφωσης υπαλλήλων-οδηγών του Δήμου»

ΑΠΟΦΑΣΗ 295

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ - ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010 «Πρόγραμμα Καλλικράτης»
2. Τις διατάξεις των άρθρων 116, 118 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α'/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπου προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης, χωρίς ΦΠΑ, είναι ίση ή κατώτερη από το ποσό των είκοσι χιλιάδων (20.000) ευρώ,
3. Τις διατάξεις του άρθρου 199 του Ν.4412/2016 σε συνδυασμό με τις διατάξεις του 2^{ου} εδαφίου της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν.3463/2006 (ΦΕΚ 114/Α'/08-06-2016), όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ, με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν.4412/2016 όπου για την απευθείας ανάθεση απαιτείται απόφαση Δημάρχου ή Προέδρου Κοινότητας, προέδρου συνδέσμων, νομικών τους προσώπων δημοσίου δικαίου και ιδρυμάτων, χωρίς προηγούμενη απόφαση του συμβουλίου,
4. Τον προϋπολογισμό του Δήμου έτους 2016 στον Κ.Α.Ε. 00-6073.001 με τίτλο «Δαπάνες Επιμόρφωσης υπαλλήλων-σεμινάρια, συνέδρια» όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 5.000,00 €,
5. Την προβλεπόμενη πρόταση Ανάληψης Υποχρέωσης α/α Β-3/2016 ύψους 5.000,00 €, η οποία εγκρίθηκε από τη Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών και καταχωρήθηκε στο Μητρώο Δεσμεύσεων, σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 113/2010 και την εγκύκλιο

30/19664/20-4-2011 περί εφαρμογής των διατάξεων του Π.Δ. 113/2010 στους Δήμους και τα δημοτικά ΝΠΔΔ, που εκδόθηκε από κοινού από το ΥΠ.ΕΣ.Α.Η.Δ. & το Υπ. Οικονομικών,

6. Την υπ. αριθ. 265/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη - ψηφίστηκε η πίστωση ύψους 150,00 €,
7. Τη με αρ. πρωτ. 26322/6.9.2016 προσφορά της Σχολής Οδηγών ΒΑΡΒΙΤΣΙΩΤΗ ΘΕΚΛΑ – Αμφιτρίτης 25, 19016 Αρτέμιδα, Τηλ.–Fax 2294085553, ΑΦΜ 108348315 - Δ.Ο.Υ. Παλλήνης, η οποία προσέφερε για την εν λόγω υπηρεσία το ποσό των 150,00 € με ΦΠΑ (κόστος παραβόλου & σεμιναρίου).

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Τη διενέργεια της υπηρεσίας με τίτλο «Δαπάνες επιμόρφωσης υπαλλήλων-οδηγών του Δήμου» προϋπολογιζόμενης αξίας 150,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24%),
2. Την αποδοχή της προσφοράς της Σχολής Οδηγών ΒΑΡΒΙΤΣΙΩΤΗ ΘΕΚΛΑ – Αμφιτρίτης 25, 19016 Αρτέμιδα, Τηλ.– Fax 2294085553, ΑΦΜ 108348315 - Δ.Ο.Υ. Παλλήνης, ποσού 150,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ).
3. Την ανάθεση της υπηρεσίας στη Σχολή Οδηγών Βαρβιτσιώτη Θέκλα της επιμόρφωσης του υπαλλήλου του Δήμου Στέφανου Κασιώλα για την απόκτηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Ικανότητας (ΠΕΙ) έναντι συνολικής δαπάνης 150,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%).
4. Η δαπάνη που προκαλείται από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα βαρύνει τον Κ.Α.Ε. 00-6073.001 με τίτλο «Δαπάνες Επιμόρφωσης υπαλλήλων-σεμινάρια, συνέδρια» του προϋπολογισμού έτους 2016.
5. Η πληρωμή του ποσού θα γίνει με την έκδοση χρηματικού εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή του τιμολογίου από τον ανάδοχο και την προσκόμιση των νόμιμων δικαιολογητικών.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ