



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ &amp; ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ - Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Κ. Αντωνοπούλου-Μ. Μπέκα

Τηλ.: 213-2007395-7

Fax.: 210-6630163

Σπάτα, 28/11/2016

Αρ. Πρωτ.: 35849

**ΘΕΜΑ:** Απευθείας ανάθεση της υπηρεσίας για την πρόσβαση στην ηλεκτρονική πλατφόρμα της Δήμος NET MON ΕΠΕ και στο πακέτο υπηρεσιών e-postirixis

**ΑΠΟΦΑΣΗ 396****Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ - ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Την ανάγκη του Δήμου για την παροχή των ανωτέρω υπηρεσιών
5. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον ΚΑ:00-6451.002
6. Την προβλεπόμενη Πρόταση Ανάληψης Υποχρέωσης α/α Β-576/2016 ύψους 9.000,00 €, η οποία εγκρίθηκε από τη Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών και καταχωρήθηκε στο Μητρώο Δεσμεύσεων, σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 113/2010 και την εγκύκλιο 30/19664/20-4-2011 περί εφαρμογής των διατάξεων του Π.Δ. 113/10 στους Δήμους και τα δημοτικά ΝΠΔΔ, που εκδόθηκε από κοινού από το ΥΠ.ΕΣ.Α.Η.Δ. & το Υπ. Οικονομικών.
7. Το πρωτογενές αίτημα της υπηρεσίας το οποίο αναρτήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων και έλαβε αριθμό ΑΔΑΜ: 16REQ005399307
8. Την αρ. 424/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία αποφασίστηκε η διάθεση πίστωσης και η οποία αναρτήθηκε στο αναρτήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων ως εγκεκριμένο αίτημα και έλαβε αριθμό ΑΔΑΜ: 16REQ005399182
9. Την υπ' αριθ. 34660/17.11.2016 Πρόσκληση του Δήμου μας προς την εταιρία ΔήμοςNET MON ΕΠΕ
10. Την υπ' αριθ. πρωτ. 34745/18.11.2016 προσφορά της εταιρίας ΔήμοςNET MON. Ε.Π.Ε. που αφορά την πρόσβαση στο παροχής υπηρεσιών πρόσβασης σε ηλεκτρονική πλατφόρμα παρουσιάσεων για θέματα ΟΤΑ και νομικών τους προσώπων και του πακέτου e-postirixis, μέσω του οποίου παρέχεται άμεση και ζωντανή ενημέρωση με την πραγματοποίηση τουλάχιστον 1 παρουσίασης ανά μήνα, μέσω ηλεκτρονικής πλατφόρμας παρουσιάσεων,

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ**

1. Την απευθείας ανάθεση στην εταιρία **ΔήμοςNET ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ ΜΟΝ. Ε.Π.Ε.** και με διακριτικό τίτλο **ΔήμοςNET**, που εδρεύει στην οδό 1<sup>ο</sup> Χλμ. Θέρμης - Πανοράματος, Θέρμη Θεσσαλονίκης, ΑΜΦ: 099905999, Δ.Ο.Υ.: Ζ' Θεσσαλονίκης, τηλ. 2310486263 παροχής υπηρεσιών πρόσβασης σε ηλεκτρονική πλατφόρμα παρουσιάσεων για θέματα ΟΤΑ και νομικών τους προσώπων και του πακέτου e-postirixis, μέσω του οποίου παρέχεται άμεση και ζωντανή ενημέρωση με την πραγματοποίηση τουλάχιστον 1 παρουσίασης ανά μήνα, μέσω ηλεκτρονικής πλατφόρμας παρουσιάσεων

2. Η εφαρμογή περιλαμβάνει πρακτικές και εύχρηστες θεματικές ενότητες, οι κυριότερες από τις οποίες είναι Οικονομικά των ΟΤΑ, Προσωπικό, Συμβάσεις, Όργανα διοίκησης, Διοικητικά - Νομικά θέματα, Αδειοδοτήσεις, Νομικά Πρόσωπα ΟΤΑ, Αρμοδιότητες Δήμων, Νομοθεσία - Νομολογία, Ερωτήσεις - Απαντήσεις, Ημερολόγιο Ενεργειών, Ενημερωτικά Δελτία, Άρθρα ΔήμοςNET, Τα ΦΕΚ του Δήμου μου (από 01.01.2011) κα.

2. Η πρόσβαση στο πακέτο υπηρεσιών e-postirixis προσφέρει τη δυνατότητα ζωντανής παρακολούθησης και συμμετοχής (υποβολή ερωτημάτων, σχολίων, παρατηρήσεων, συζήτηση τους με τους εισηγητές) σε **δώδεκα (12)** παρουσιάσεις θεμάτων εντός ενός έτους, μέσω ηλεκτρονικής πλατφόρμας.

Η πρόσβαση στις υπηρεσίες του e-postirixis θα γίνεται μέσω κωδικού, ο οποίος θα δοθεί στο φορέα.

3. Η παρούσα ανάθεση ισχύει από σήμερα και για ένα (1) έτος.

4. Η συνολική αξία της ανάθεσης είναι **1.250,00 ευρώ** (πλέον ΦΠΑ) για την πρόσβαση στην ηλεκτρονική πλατφόρμα και μέχρι του ποσού των **800,00 ευρώ** (πλέον ΦΠΑ) πακέτου e-postirixis για την συμμετοχή στις παρουσιάσεις. Το ποσό που αφορά τις παρουσιάσεις θα εξοφληθεί σε δυο ισόποσες δόσεις, μετά την έκδοση των αντίστοιχων πρωτοκόλλων οριστικής παραλαβής και τιμολογίων παροχής υπηρεσιών. Η πρώτη δόση θα εξοφληθεί μετά την εκτέλεση από τη ΔήμοςNET των πρώτων έξι (6) παρουσιάσεων και η δεύτερη δόση μετά την εκτέλεση των υπόλοιπων έξι (6) παρουσιάσεων.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ**