



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**ΑΔΑ :**

**ΣΠΑΤΑ 11/07/2017**

**Αριθμ.Πρωτ. : 22924 - 11/07/2017**

**Αρ.Α.Α.Υ. : Β-445**

**Αρ.Απόφασης: 276**

## **ΑΠΟΦΑΣΗ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας ( ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
  - β) Του Ν. 3852/2010, Ν. 3463/2006
  - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
  - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
  - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
2. Το υπ' αριθ.πρωτ. 19686/16-6-2017 Διεύθυνση Οικονομικών Υπηρεσιών, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Αγορά οικοπέδου για την ανέγερση του 7ου Δημοτικού
- 3.Την αναγραφόμενη απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη, διατέθηκε η πίστωση και την υπ' αριθ. 43/2017 Α.Ο.Ε με την οποία εξουσιοδοτήθηκε ο Πρόεδρος της Ο.Ε να υπογράψει τις Α.Α.Υ.
4. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### **Αποφασίζουμε**

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους Τριακόσιες Εβδομήντα Χιλ. ευρώ (370.000,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-7112.003, οικονομικού έτους 2017 για Αγορά οικοπέδου για την ανέγερση του 7ου Δημοτικού

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
**ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

**ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Τριακόσιες Εβδομήντα Χιλ. ευρώ (370.000,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-7112.003 του προϋπολογισμού έτους 2017

και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-445 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .

Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**  
**ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ**

**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ**  
**ΠΕ 1/Α'**