



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 28/11/2019
Αριθμ.Πρωτ. : 39821
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-677

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Του Ν. 4555/18, Π.Δ. 80/16
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
 - στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>
- 2.Το υπ' αριθ.πρωτ. 37452/11-11-2019, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Προμήθεια υγειονομικού και φαρμακευτικού υλικού και παραφαρμακευτικά είδη
- 3.Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Επτά Χιλ. Πεντακόσια Εξήντα Εννέα κόμμα Σαράντα Πέντε Ευρώ (7.569,45 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6631.001, οικονομικού έτους 2019 για Προμήθεια υγειονομικού και φαρμακευτικού υλικού και παραφαρμακευτικά είδη

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Επτά Χιλ. Πεντακόσια Εξήντα Εννέα κόμμα Σαράντα Πέντε ευρώ (7.569,45 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6631.001 του προϋπολογισμού έτους 2019 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-677 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Εννιακόσια Ενεήντα Τρία κόμμα Σαράντα Εξι ευρώ (993,46 €)

ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ ΔΙΟΙΚ.-ΟΙΚ./Α