



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 18/12/2019
Αριθμ.Πρωτ. : 42434
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-717

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Του Π.Δ. 80/16
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
 - στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>
- 2.Το υπ' αριθ.πρωτ. 42114/16-12-2019, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Προμήθεια υγειονομικού και φαρμακευτικού υλικού και αναλώσιμα φαρμακείου
- 3.Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Εκατόν Τριάντα Ευρώ (130,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6631.001, οικονομικού έτους 2019 για Προμήθεια υγειονομικού και φαρμακευτικού υλικού και αναλώσιμα φαρμακείου

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Εκατόν Τριάντα ευρώ (130,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6631.001 του προϋπολογισμού έτους 2019 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-717 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Οκτακόσια Εξήντα Τρία κόμμα Σαράντα Εξι ευρώ (863,46 €)

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ ΔΙΟΙΚ.-ΟΙΚ./Α**