



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :  
ΣΠΑΤΑ 25/8/2022  
Αριθμ.Πρωτ. : 26331/2022  
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-569

### ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας ( ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
- β) Του Ν.4412/2016
- γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
- δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
- ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
- στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>

2.Το υπ' αριθ. πρωτ. 26316/24-08-2022, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας της δαπάνης Προμήθεια τροφίμων(ειδών παντοπωλείου-άρτου-ιχθυοπωλείου-οπωροπωλείου-κρεοπωλείου κ.λ.π.) Παιδικών Σταθμών

3. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### **Αποφασίζουμε**

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Εκατόν Οκτώ Χιλ. Εκατόν Είκοσι Τέσσερα κόμμα μηδέν Εννέα Ευρώ (108.124,09 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6481.009, οικονομικού έτους 2022 για Προμήθεια τροφίμων(ειδών παντοπωλείου-άρτου-ιχθυοπωλείου-οπωροπωλείου-κρεοπωλείου κ.λ.π.) Παιδικών Σταθμών

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
**ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**  
**ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Εκατόν Οκτώ Χιλ. Εκατόν Είκοσι Τέσσερα κόμμα μηδέν Εννέα ευρώ (108.124,09 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6481.009 του προϋπολογισμού έτους 2022 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-569 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .  
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Είκοσι Χιλ. Διακόσια Ενενήντα Εννέα κόμμα Τριάντα Πέντε ευρώ (20.299,35 €)

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ**  
**Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ**

**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ**  
**ΠΕ ΔΙΟΙΚ.-ΟΙΚ./Α**



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**ΑΔΑ :**

**ΣΠΑΤΑ 25/8/2022**

**Αριθμ.Πρωτ. : 26335/2022**

**Αρ.Α.Α.Υ. : Β-570**

### **ΑΠΟΦΑΣΗ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας ( ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
- β) Του Ν.4412/2016
- γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
- δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
- ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
- στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>

2.Το υπ' αριθ. πρωτ. 26316/24-08-2022, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας της δαπάνης Προμήθεια τροφίμων για ΚΗΦΗ

3. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

#### **Αποφασίζουμε**

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Πενήντα Τρείς Χιλ. Εκατόν Ογδόντα Τέσσερα κόμμα Δέκα Επτά Ευρώ (53.184,17 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6481.003, οικονομικού έτους 2022 για Προμήθεια τροφίμων για ΚΗΦΗ

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
**ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

**ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Πενήντα Τρείς Χιλ. Εκατόν Ογδόντα Τέσσερα κόμμα Δέκα Επτά ευρώ (53.184,17 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6481.003 του προϋπολογισμού έτους 2022 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-570 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .  
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Τετρακόσια Πενήντα Τέσσερα κόμμα Ενενήντα Εξι ευρώ (454,96 €)

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ**  
**Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ**

**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ**  
**ΠΕ ΔΙΟΙΚ.-ΟΙΚ./Α**



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :

ΣΠΑΤΑ 25/8/2022

Αριθμ.Πρωτ. : 26336/2022

Αρ.Α.Α.Υ. : Β-571

### ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας ( ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
- β) Του Ν.4412/2016
- γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
- δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
- ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
- στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>

2.Το υπ' αριθ. πρωτ. 26316/24-08-2022, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας της δαπάνης Προμήθεια τροφίμων για ΚΑΠΗ

3. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

#### **Αποφασίζουμε**

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Δέκα Τέσσερις Χιλ. Επτακόσια Είκοσι Πέντε κόμμα Σαράντα Τέσσερα Ευρώ (14.725,44 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6481.007, οικονομικού έτους 2022 για Προμήθεια τροφίμων για ΚΑΠΗ

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

**ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Δέκα Τέσσερις Χιλ. Επτακόσια Είκοσι Πέντε κόμμα Σαράντα Τέσσερα ευρώ (14.725,44 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6481.007 του προϋπολογισμού έτους 2022 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-571 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .  
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Επτά Χιλ. Πεντακόσια Πενήντα Οκτώ κόμμα Είκοσι ευρώ (7.558,20 €)

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ  
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ**

**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ  
ΠΕ ΔΙΟΙΚ.-ΟΙΚ./Α**



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :  
ΣΠΑΤΑ 25/8/2022  
Αριθμ.Πρωτ. : 26338/2022  
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-572

### ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας ( ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
- β) Του Ν.4412/2016
- γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
- δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
- ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
- στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>

2.Το υπ' αριθ. πρωτ. 26316/24-08-2022, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας της δαπάνης Προμήθεια τροφίμων για τη λειτουργία του κοινωνικού παντοπωλείου

3. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### **Αποφασίζουμε**

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Εβδομήντα Δύο Χιλ. Επτακόσια Είκοσι κόμμα μηδέν Ενα Ευρώ (72.720,01 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6481.002, οικονομικού έτους 2022 για Προμήθεια τροφίμων για τη λειτουργία του κοινωνικού παντοπωλείου

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

**ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Εβδομήντα Δύο Χιλ. Επτακόσια Είκοσι κόμμα μηδέν Ενα ευρώ (72.720,01 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6481.002 του προϋπολογισμού έτους 2022 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-572 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .  
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Ογδόντα Πέντε κόμμα Ενενήντα Τρία ευρώ (85,93 €)

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ  
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ**

**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ  
ΠΕ ΔΙΟΙΚ.-ΟΙΚ./Α**