



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 19/07/2022
Αριθμ.Πρωτ. : 22029/2022
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-518

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
 - Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
 - Του 4412/16
 - Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
 - Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
 - Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>
- Το υπ' αριθ. πρωτ. 21302/13-07-2022, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας της δαπάνης ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΗ ΑΔΕΙΟΔΟΤΗΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΩΝ ΟΔΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΠΕΛΚΕΖΙ
- Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Πέντε Χιλ. Ευρώ (5.000,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 00-6142.003, οικονομικού έτους 2022 για ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΗ ΑΔΕΙΟΔΟΤΗΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΩΝ ΟΔΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΠΕΛΚΕΖΙ

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ
ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Πέντε Χιλ. ευρώ (5.000,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 00-6142.003 του προϋπολογισμού έτους 2022 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.
Καταχωρήθηκε με α/α Β-518 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ**

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ ΔΙΟΙΚ.-ΟΙΚ./Α**