

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 14/02/2022
Αριθμ.Πρωτ. : 4448/2022
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-166

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α΄143) όπως ισχύει,
- β) Του
- γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α΄145)
- δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
- ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>

2.Το υπ' αριθ.πρωτ. 3830/9-2-2022, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας της δαπάνης ΑΝΑΛΗΨΗ ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΚΑΤΑ ΤΟ ΑΡΘΡΟ 158 ΤΟΥ Ν.3463/06 - Μελέτη Πυροπροστασίας παιδικών σταθμών και λοιπών κτιρίων Δήμου Σπάτων Αρτέμιδος (ιδίους πόρους)

3.Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Δέκα Χιλ. Ευρώ (10.000,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-7413.001, οικονομικού έτους 2022 για ΑΝΑΛΗΨΗ ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΚΑΤΑ ΤΟ ΑΡΘΡΟ 158 ΤΟΥ Ν.3463/06 - Μελέτη Πυροπροστασίας παιδικών σταθμών και λοιπών κτιρίων Δήμου Σπάτων Αρτέμιδος (ιδίους πόρους)

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Δέκα Χιλ. ευρώ (10.000,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-7413.001 του προϋπολογισμού έτους 2022
και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.
Καταχωρήθηκε με α/α Β-166 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ 1/Α΄**